

INSTRUCTION:

This section consists of **FOUR (4)** structured questions. Answer **ALL** questions.

ARAHAN:

*Bahagian ini mengandungi **EMPAT (4)** soalan berstruktur. Jawab **SEMUA** soalan.*

QUESTION 1**SOALAN 1**

- | | |
|------------|--|
| CLO1
C3 | <p>(a) i. List THREE (3) types of metallic crystal structure.
<i>Senaraikan TIGA (3) jenis struktur kristal logam.</i></p> <p style="text-align: right;">[3 marks]
[3 markah]</p> <p>ii. Explain THREE (3) structures of the metallic crystal and state the amount of atom in each cell unit.
<i>Terangkan TIGA (3) struktur kristal logam dan nyatakan juga jumlah atom setiap kekisi.</i></p> <p style="text-align: right;">[9 marks]
[9 markah]</p> |
| CLO1
C1 | <p>(b) Define biomaterial and list THREE (3) application of biomaterial.
<i>Takrifkan biobahan dan senaraikan TIGA (3) kegunaan biobahan.</i></p> <p style="text-align: right;">[5 marks]
[5 markah]</p> |
| CLO1
C2 | <p>(c) Explain the following terms below :
<i>Terangkan maksud terma-terma berikut :</i></p> <ul style="list-style-type: none"> i. Atom / <i>Atom</i>
[2 marks]
[2 markah] ii. Compound / <i>Sebatian</i>
[2 marks]
[2 markah] iii. Mixture / <i>Campuran</i>
[2 marks]
[2 markah] |

iv. Element / *Unsur*

[2 marks]

[2 markah]

QUESTION 2

SOALAN 2

- CLO1
C1 (a) List **TWO (2)** types of material properties and state **ONE (1)** importance of material properties for engineers.

*Senaraikan **DUA (2)** jenis sifat bahan dan nyatakan **SATU (1)** kepentingan sifat bahan kepada jurutera.*

[4 marks]

[4 markah]

- CLO1
C2 (b) Explain the term of elasticity for material properties and state the importance of that material properties used in automotive applications.

Terangkan istilah keanjalan bagi sifat bahan dan nyatakan kepentingan sifat bahan tersebut untuk kegunaan dalam aplikasi automotif.

[4 marks]

[4 markah]

- CLO1
C2 (c) Sketch and discuss about the atomic arrangement of substitutional solid solution and interstitial solid solution.

Lakar dan bincangkan tentang susunan atom bagi larutan pepejal gentian dan larutan pepejal celahan.

[5 marks]

[5 markah]

- CLO1
C3 (d) Illustrate a binary isomorphous Alloy for Cu-Ni systems that exhibit complete solid-solubility.

Lakar beserta penerangan tentang rajah fasa kebolehlarutan pepejal yang lengkap bagi sistem aloi Cu-Ni

[12 marks]

[12 markah]

QUESTION 3**SOALAN 3**

- CLO1 (a) Name **FOUR (4)** types of cast iron.

*Namakan **EMPAT (4)** jenis besi tuang.*

[4 marks]

[4 markah]

- CLO1 (b) Discuss the purpose of steel being alloyed in engineering field.

Bincangkan tujuan pengaloian keluli dalam bidang kejuruteraan.

[4 marks]

[4 markah]

- CLO1 (c) Briefly explain about hot working process in metal work.

Terangkan secara ringkas tentang kerja panas dalam kerja logam.

[4 marks]

[4 markah]

- CLO1 (d) Define casting process and illustrate the process of lost wax casting.

Beri definisi proses tuangan dan illustrasikan proses tuangan lilin hilang dijalankan.

[13 marks]

[13 markah]

QUESTION 4**SOALAN 4**

- CLO1 (a) Describe **THREE (3)** stages of heat treatment process cycle for plain carbon steel:

*Terangkan **TIGA (3)** peringkat kitaran proses rawatan haba bagi keluli karbon biasa.*

[5 marks]

[5 markah]

- CLO1 C2 (b) A steel knife required a heat treatment process in order to maintain sharp cutting edge. Explain the heat treatment process involved.

Sebatang pisau keluli memerlukan proses rawatan haba untuk mengekalkan ketajaman mata pemotong. Terangkan proses rawatan haba tersebut.

[7 marks]

[7 markah]

- CLO1 C3 (c) i. Dye penetrant testing is suitable for detecting defects on material surfaces. With the aid of a diagram, briefly explain how this testing is carried out.
Ujian penembusan dye sesuai untuk mengesan kecacatan pada permukaan bahan. Dengan bantuan gambarajah, terangkan secara ringkas kaedah ujian ini dilaksanakan.

[10 marks]

[10 markah]

- CLO1 C3 ii. A factory fabricates 40 feet long steel pipe with 1 meter in diameter, spirally welded and need to be inspected for defects using non-destructive test. Choose **ONE (1)** suitable non-destructive test to inspect the pipes with brief explanation.

*Sebuah kilang menghasilkan paip keluli sepanjang 40 kaki dan berdiameter 1meter, dikimpal secara lingkaran, perlu diperiksa kerana kecacatannya dengan kaedah ujian tanpa musnah. Cadangkan **SATU (1)** kaedah ujian tanpa musnah yang paling sesuai untuk menguji paip-paip tersebut dan disertakan penerangan yang ringkas.*

[3 marks]

[3 markah]

SOALAN TAMAT